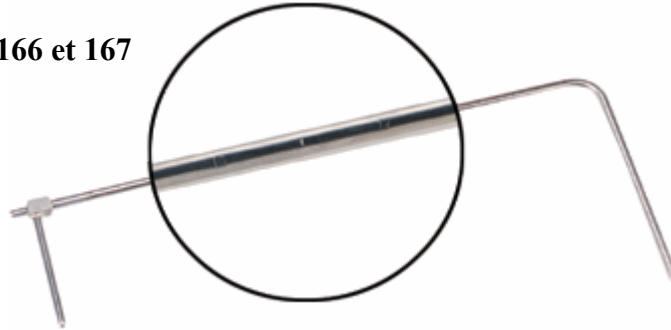


Les tubes de Pitot DWYER permettent, en liaison avec un manomètre différentiel approprié, la mesure de la vitesse de l'air ou de nombreux fluides gazeux.

## Séries 160, 166 et 167



**Vitesse** minimum mesurable : 2 m/sec.

Pression différentielle, mesure de la vitesse de l'air à

20° C ) – 760 mm HG : 2,5 à 100 Pascal pour des vitesses comprises entre 2 et 40 m/sec.

Exécution en acier inoxydable séries 304.

Usinage de précision et ébarbage soigné.

Etalonnage de chaque tube à coefficient 1.

Réalisation ASME conforme aux normes AMCA, ASHRAE et NF.

Température d'utilisation ; séries 160 Ø 8mm = 800 °C, séries 166/167 Ø 3,5 = 425 °C.

Orientation correcte très aisée du tube dans la gaine à l'aide de la prise de sortie de pression statique situé dans le même plan que la branche utile de mesure. Cette branche doit être parallèle aux filets du fluide ou former un angle inférieur à 15 ° pour ne pas nuire à la précision de la mesure.



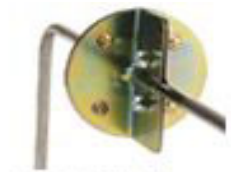
Le tube de Pitot, relié à un manomètre différentiel, Magnehelic® permet de mesurer la pression dynamique d'un fluide en mouvement dans une conduite et d'en déterminer sa vitesse en m/s et son débit en m<sup>3</sup>/hr.

Dwyer Instruments fabrique des versions de Magnehelic® avec les échelles **gradués en Pascal et m/s** ;

0/60 Pascal et **0 à 9,8 m/s**,  
0/250 Pascal et **3 à 20 m/s**,

0/125 Pascal et **2 à 14,4 m/s**,  
0/500 Pascal et **5 à 28 m/s**

sont normalement disponible en stock chez ADMI. Les versions spéciales sont disponibles sur commande allant jusqu'à **63 m/s**.



**A-158 Split Flange Mounting**



**A-159 Duct Mounting Gland**



**A-159 Flange Mounting Gland**



**A-937 Step Drill**